SOFTVER ZA DOBIJANJE PODATAKA O NAVOJIMA

SOFTWARE FOR THREADS DATA OBTAINING

doc.dr.Dragi Tiro, dipl.ing. Univerzitet "Džemal Bijedić" Mostar

van.prof.dr.Jusuf Kevelj, dipl.ing. Univerzitet "Džemal Bijedić" Mostar

REZIME

U radu je opisan Softver za dobijanje svih podataka o raznim vrstama navoja. Softver je razvijen da bi se skratilo vrijeme konstruisanja i pripreme proizvodnje dijelova i sklopova. Također, da bi se olakšao postupak dobijanja potrebnih podataka o navojima. On računa i daje vrlo brzo informacije o raznim vrstama navoja, njihovim dimenzijama i geometriji, te njihovoj primjeni. Moguće je dobiti izvještaje sa potrebnim informacijama i isprintati ih na papir.

Ključne riječi: navoji, softver, profil navoja

ABSTRACT

The paper describes software to obtain all the information on various types of threads. The software was developed to shorten the time of design and process planning time for parts and assemblies. Also, to facilitate the process of obtaining the necessary data on threads. It accounts and provides information very fast on various types of threads, their dimensions and geometry and their application. It is possible to get reports with all information and make the hard copy.

Key words: threads, software, thread profile

1. UVOD

Kada se spomene navoj, on većinu ljudi asocira na vijčane spojeve ostvarene pomoću vijka i navrtke. Međutim, pored ovog navoji se koriste na raznim mašinskim dijelovima za razne svrhe. Također, treba istaći da postoje razne vrste navoja za razne namjene i neki od njih se danas vrlo često koriste, dok opet neki gotovo nikako. Naravno navoji trebaju biti konstruisani i izrađeni po standardu i vrlo su rijetki i zahtjevni slučajevi izrade nestandardnih navoja. Prilikom konstruisanja, ali i prilikom izrade neophodno je imati sve potrebne parametre navoja.

2. OSNOVNI POJMOVI

Temelj svakog navoja je zavojnica, a to je kriva linija koja se dobije obavijanjem kosog pravca oko cilindra. Navoji mogu biti vanjski i unutrašnji, a također se dijele na desne i lijeve. Glavna mjera navoja je nazivni prečnik.

Presjek navoja aksijalnom ravni određuje profil navoja. Rastojanje između bilo koje dvije tačke susjednih profila jednog navoja, mjereno u prevcu ose navoja naziva se korak navoja P [1]. Cilindar koji se može provući kroz sredinu visine teorijskog profila navoja naziva se srednji cilindar navoja, a njegov prečnik je srednji prečnik navoja. Dubina nošenja navojnog spoja H₁ je dužina projekcije linije po kojoj se dodiruju radni bokovi profila navoja, na ravan upravnu na osu navoja [1].

Postoji više vrsta navoja, kao što su: metrički, Vitvortov, trapezni, kosi, obli, navoji samorezivih vijaka i sl (slike 1.-3.).



Slika 1. Metrički navoj

Slika 2. Vitvortov navoj

Slika 3. Trapezni navoj

Standard propisuje nazivne mjere navoja razvrstane u dva ili tri stepena prioriteta za neke vrste navoja. Prvestveno treba koristiti nazivne prečnike prvog stepena prioriteta. Prečnike drugog stepena prioriteta treba koristiti samo kada postoje opravdani razlozi za to, a trećeg stepena samo u izuzetnim slučajevima, kada je to neizbježno.

3. SOFTVER ZA DOBIJANJE PODATAKA O NAVOJIMA

Da bi obrada informacija u okviru neke aplikacije bila moguća, mora se prethodno rasčlaniti na podatke, koji će se zatim smjestiti u tabele koje imaju redove i kolone [2].

Kolone predstavljaju atribute (u ovom slučaju kada pohranjujemo podatke o navojima to su: nazivni prečnik, korak, srednji prečnik, ...), a redovi su entiteti (u ovom slučaju svaki pojedini navoj određen nazivnim prečnikom kao primarnim ključem).

Podaci se grupišu prema tipovima entiteta, pa tako imamo tipove entiteta: metrički navoj, kosi navoj, obli navoj, trapezni navoj, Vitfortov navoj i navoj samorezivih vijaka.

Najprije su izrađene tabele koje odgovaraju tipovima entiteta i u koje su pohranjeni podaci prema ISO standardu. Na slici 4. prikazan je dizajn tabele sa svim atributima i tipovima podataka. Na slici 5. prikazana je tabela za Obli unutrašnji navoj sa popunjenim podacima.

	i Obli navoj -unutrasn	ji : 💶 🗖	×							
	Field Name	Data Type	~	1						
Ŷ	Nazivni precnik	Text		1						
	Korak	Number	-	1						
	Broj koraka na 25,4 mm	Number								
	Srednji precnik	Number								
	Precnik jezgra	Number			:		/3 D 49 V D 10 1			N N 1 - 1 - 1 - 1 - 1
►	Dubina nosenja	Number			· 🖌 🛃 🔊 🖻 : 🏧	• 🖬 😘	⊡ LQ ∨ I & ⊴⊒ L <u>O</u> I .	-7 SS Z + A +		
	Povrsina presjeka jezgra	Number			Nazivni precnik	Korak	Broj koraka na 25,4 mm	Srednji precnik	Precnik jezgra	Dubina nosenja 🛛 P
	Zazor	Number			Rd 16,318	3,17	8	14,412	13,142	1,58
	Poluprecnik zaobljenja R2	Number			Rd 18,318	3,17	8	16,412	15,142	1,58
	Poluprecnik zaobljenja R3	Number			Rd 20,318	3,17	8	18,412	17,142	1,58
					Rd 22,318	3,17	8	20,412	20,142	1,58
	Tiald Drawer	41		1 [Rd 24,318	3,17	8	22,412	22,142	1,58
Field Properties				Rd 26,3187	3,17	8	24,412	24,142	1,58	
I r	Ceperal Laster			I (Rd 28,318	3,17	8	26,412	26,142	1,58
				Rd 30,318	3,17	8	28,412	28,142	1,58	
	Field Size	Decimal			Rd 32,318	3,17	8	30,412	30,142	1,58
	Format	Seneral Numt			Rd 36.318	3.17	8	34,412	32,142	1.58
	Precision	18		1	Rd 40,423	4.23	6	37 883	36.19	2.115
	Scale	3			Rd 44,423	4.23	6	41.883	40.19	2.115
	Decimal Places	Auto			Rd 48,423	4.23	6	45,883	44,19	2.115
	Input Mask				Rd 52 423	4 23	6	49 883	48 19	2 115
	Caption Defendenteller				Rd 55 423	4 23	6	52 883	51.19	2 115
	Uerault value	,			Rd 60 423	4 23	-	57 883	56 19	2 115
	Validation Rule				Rd 65 423	4 23	6	62 883	61 19	2,115
	Validation Text	1-			Rd 70 423	4 23	6	67,883	66 19	2 115
	Kequirea I	NO VIO			Rd 75 423	4,23	8	72 883	71 19	2,115
	Indexed [NO.			▶ Rd 80 423	4.23	8	77,883	76 19	2,115
	Smart rags				Dd 95 423	4.23	6	82,883	81.19	2,115
					D4 00 423	4,23	0	87,883	96.19	2,115
_			_		110 50,425	4,23		07,003	00,13	2,110

Slika 4. Dizajn tabele Obli navoj

Slika 5. Popunjena tabela Obli navoj

Da bi se iz mase podataka dobili željeni podaci koje korisnik definiše, neophodno je napraviti query-je (upite). Npr. kada korisnik odabere nazivni prečnik, softver mu daje podatke o koraku, srednjem prečniku, prečniku jezgra, dubini nošenja i drugim mjerama odabranog navoja. Na slici 5. prikazani su svi query-ji ovog softvera.

Objects	X 2. :	Trapezni navoj normalnog koraka-vanjski
I ables	Unit navoj-vanjski Query	
i Oueries	Trapezni navoj krupnog koraka-unutrasnji Query Trapezni navoj krupnog koraka-vanjski Query	Naziwi preceik
- quonos		Tank
E Forms	Trapezni navoj normalnog koraka-unutrasnji Ouery	
Reports	Trapezni navoj normalnog koraka-vanjski Ouerv	Precnik jezgra 13.5
Pages	Trapezni pavoj sitnog koraka-uputrasnji Ouerv	Dubina nosenja 2 a
i rayes		Povrsina presjeka jezgra 143
📿 Macros	Irapezni navoj sitnog koraka-vanjski Query	Poluprecnik zaobljenja 0,25
No. Mandulan	Vanjski navoji za vijke Query	Zazor pri vrhu navoja 0,25
Kas mouules	Vitvortov cijevni navoj Query	Stepen prioriteta 2
Groups		
Enuoritor		Vrijednosti nazivnih mjera date su u [mm] Izvjestaj Zatvori
a ravonites		
	<	



Slika 6. Forma za trapezni navoj norm. koraka

Forme (obrasci) su objekti koje korisnik vidi na ekranu i preko kojih komunicira sa bazom. Forme, takođe, imaju odgovarajuće objekte, kao npr. komandnu dugmad (Command Buttons). Kada korisnik klikne na dugmad dešavaju se odgovarajući *događaji* i izvršavaju procedure. Te funkcije se definišu pomoću *Microsoft Visual Basic-a*. Npr. kada korisnik klikne na dugme "Izvještaj" potrebno je da se na ekranu pojavi izvještaj o podacima za navoj nazivnog prečnika kojeg je korisnik odabrao u combo-box-u. U nastavku je dat dio programskog koda za dugme "Izvještaj":

Private Sub Command23_Click() On Error GoTo Err_Command23_Click Dim stDocName As String stDocName = "Trapezni navoj normalnog koraka-vanjski Query" DoCmd.OpenReport stDocName, acPreview

```
Exit_Command23_Click:
Exit Sub
Err_Command23_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Command23_Click
End Sub
```

Na formama se nalaze i crteži obabranog navoja sa karakterističnim oznakama dimenzija (slika 6.).

4. OPIS KORISNIČKOG RADA

Pokretanjem aplikacije korisnik dobija na ekranu polaznu (razvodnu) formu (slika 7.). Klikom na odgovarajuće dugme otvara se forma koja ima izgled kao na slici 8, gdje korisnik može odabrati vrstu navoja za kojeg želi dobiti podatke, npr. obli navoj – vanjski.



Slika 7. Polazna forma



Slika 8. Forma " Obli navoj"

Nakon toga na ekranu se pojavljuje forma sa svim podacima o odabranom navoju (slika 9.). Korisnik odabire nazivni prečnik, koji je dat u vidu combo box-a. Odabirom nazivnog prečnika (npr. 22 mm – slika 9.) dobijaju se ostali podaci: korak, srednji prečnik, prečnik jezgra, ...

Obli navoj-vanjski					
Nazivni precnik	Rd 22 💌	D C			
Korak	3,17				
Broj koraka na 25,4 mm	8	R,			
Srednji precnik	20,412				
Precnik jezgra	18,825				
Dubina nosenja	1,58	in the second se			
Povrsina presjeka jezgra	278	R2 bill			
Zazor	0,158	- RE-			
Poluprecnik zaobljenja R1	0,756				
		11/2 11/2			
Vrijednosti nazivnih mjera date su u [mm]	Izvjestaj Zatvori				

Slika 9. Forma "Obli navoj – vanjski"

Obli navo	oj-vanjski
Na divel precelle	PI 22
Forsk	8.17
Bro I koraka na 26.4 mm	
fredn I preonik	29.412
Preorik je zara	18,62.6
Dubina no sen la	168
Poursing produce is the	078
Zapr	0.158
Polyprovide 20th Index P 1	0.755
[34. wijada 30 10	Station 17 8T

Slika 10. Izgled izvještaja

Klikom na dugme "Izvještaj" korisnik aplikacije dobija na ekranu prikaz kao na slici 10, koji sadrži pomenute podatke za odabranu vrstu navoja i nazivni prečnik i koji je spreman za printanje na papir.

Klikom na dugme Primjena navoja, koje se nalazi na razvodnoj formi dobijaju se preporuke za primjenu raznih vrsta navoja, tj. gdje se pojedine vrste navoja najčešće primjenjuju.

5. ZAKLJUČAK

Navoji se kao detalji koriste na mnogim mašinskim elementima, odnosno dijelovima uređaja, postrojenja, sistema i sl. Stoga je vrlo često potrebno koristiti podatke o navojima, kao što su razne standardne mjere, pri projektovanju, konstruisanju, izradi i održavanju tih elemenata, odnosno dijelova. Opisani aplikacijski softver brzo i lako daje korisniku te podatke, tako da se skraćuje vrijeme, a time i troškovi ovih aktivnosti. Podaci se mogu dobiti i u vidu izvještaja i isprintani na papir. Korisnik, takođe, može dobiti preporuke gdje se najčešće primjenjuju pojedine vrste navoja.

6. REFERENCE

[1] Slobodan Veriga "Mašinski elementi", Beograd 1993.

- [2] R.S. Mikanović "Osnove upravljanja relacionim bazama podataka"
- [3] Damir Jelaska "Elementi Strojeva", Sveučilište u Splitu, Fakultet elektrotehnike, strojarstva i brodogradnje, 2005.
- [4] Bojan Kraut "Strojarski priručnik", Zagreb 1987.
- [5] Dušan J. Vitas " Mašinski elementi I", Naučna knjiga, Beograd, 1988.
- [6] Robert Manger, "BAZE PODATAKA", Sveučilište u Zagrebu, Prirodoslovno Matematički Fakultet, 2008.